

これは KOETE のデモ環境の記録から作った見本です。会社・人物・取引先・出来事はすべて架空です。

2026年9月度 工場月次報告(役員会議資料)

宛 先 役員会

報告者 Takeda Hiroshi(工場長)

対 象 9月1日～30日(日本時間)にKOETEへ記録された日報・トラブル報告・改善提案と、10月8日時点のタスクの状況(公開範囲が「全員」のもの)。日報192件はすべてベトナム語・中国語・ミャンマー語で書かれたもので、本資料は日本語訳で読んで作成しています。生産数量は日報の本文にしか書かれていないため算出していません

192

日報(10名)

8

トラブル報告

7

改善提案(350pt)

10

タスク(完了5)

01 総括

食品安全

9/10、Line 2 を卵・乳不使用の弁当に切り替えた直後、前の製品(マヨネーズ入りのポテトサラダ)のトングが残っているのに Chen Jing さんが使う前に気づいて止めました(混入なし)。道具の総入れ替え・2人サインの切替チェック表と、紫色の専用道具(9/14～)を導入。2週間、記入漏れ・取り違えゼロで9/28に承認。

取引先A社

9/17、9/15製造の幕の内弁当1個に透明なビニール片(約1cm)との連絡。冷凍いんげんの袋の切れ端と材質・形が一致。開封専用のハサミ1本と赤いフタの回収箱、切れ端の数の記録(Aung Ko Ko さんの提案)を9/18に開始し、9/25にA社へ再発防止の報告書を提出。10/2、2週間異物ゼロで承認。

設備

9/24、Fryer #2 の唐揚げ3個中1個が中心72°C(基準75°C・1分以上)。表示180°Cに対し別の温度計では168°C。該当分は再加熱・全数再測定し、基準を満たしたものだけを使用。Fryer #2 は停止し、朝の唐揚げ弁当を400食から320食に。9/30の業者点検で温度センサーの不良と分かり、交換は10/7。タスクの期限(10/2)を超過しています。

監査準備

10/15の取引先A社の衛生監査に向け9/29にタスク化。9/28の点検で中心温度計5本のうち2本(No.3・No.5)が1.5°C低く使用停止。9/30、金属検出機の作動確認記録が9/19・9/20の2日分空欄と判明(担当者は「確認はしたが、忙しくて書き忘れた」)。

人と改善

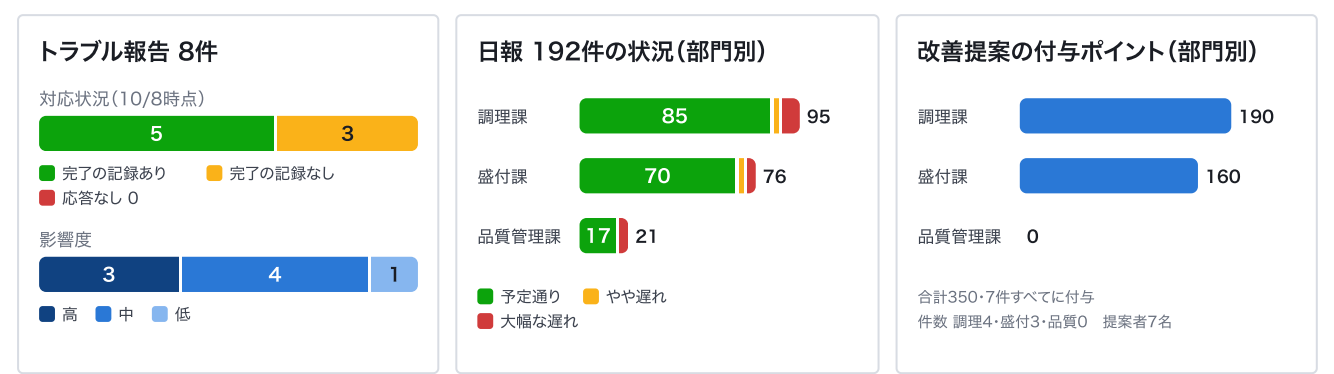
改善提案7件・350ポイント、提案者7名。母国語はベトナム語3件・中国語2件・ミャンマー語2件。洗浄場でのめまい(9/3)の翌日にスポットクーラーと水分休憩の提案、ビニール片の翌日に開封方法の提案と、起きたことを仕組みで防ぐ提案が続きました。9/1配属の Hnin Wai さんは9/18に盛付ラインの標準速度に到達。

02 役員に判断いただきたい事項

事項	記録の事実	現場の暫定対応	判断いただきたいこと	費用
1. Fryer #2 の修理	9/24に表示と実際の油温のずれ(180℃/168℃)で停止。9/30の業者点検で温度センサーの不良。部品取り寄せのため交換は10/7	Fryer #1 だけで生産し、朝の唐揚げ弁当は320食。始業時に別の温度計で油温を測って記録(10/2:表示180℃・実測179℃)	修理費用の承認	【 】
2. 監査での説明	金属検出機の作動確認記録が9/19・9/20(敬老の日の増産日)の2日分ありません。主任は「後から書き足すことはしません。経緯書を作って、監査ではそのまま説明します」	経緯書の下書きを10/4に工場長が確認。記録表を1枚にまとめ、確認欄を始業チェックの1行目に(10/2～)	この説明方針の了承	—
3. 回転釜の自動攪拌機	筑前煮の焦げ付き(9/12に約2kgを廃棄)を受けた提案。見積り85万円で、今期は見送り(9/24)	10分ごとのタイマーで攪拌。9/28時点で「5日間一度も焦げていない」	焦げ付きが再発した場合の来期予算での再検討	85万円

修理費用はKOETEに記録がないため空欄です。

03 数字で見る9月



10/15 監査までの経過



○は予定:10/7 Fryer #2 のセンサー交換/10/9 Hnin Wai さんのアレルギー切替の確認/10/12頃 温度計2本が校正から戻る/10/14 全体の最終確認/10/15 取引先A社の衛生監査

タスク 10件(10/8時点)

タスク	状態	期限	紐づく報告
洗浄場の暑さ対策	完了・承認済み	9/15	2件
アレルギー切替時のルールづくり	完了・承認済み	9/30	2件
異物(ビニール片)の原因調査と再発防止	完了・承認済み	10/2	2件
敬老の日オードブル 1,200セットの増産対応	完了	9/21	2件
回転釜の自動攪拌機の導入検討	完了(見送り)	9/30	2件
Fryer #2 の修理と停止中の生産調整	対応中・期限超過	10/2	2件
新人 Hnin Wai さんの立ち上がり支援	対応中	10/9	2件
取引先A社の衛生監査(10/15)の準備	対応中	10/14	2件
中心温度計の月1点検のルール化と校正	対応中	10/14	1件
防災訓練(10/20)の準備	未着手	10/20	—

Fryer #2 のタスクは調理課の班長がベトナム語で、温度計のタスクは品質管理の担当者が中国語で起票したものです。

APPENDIX

付録 記載事項の検証結果(要約)

本資料の各記述を、KOETEの元データ(タスクは10/8時点)と突き合わせました。件数・合計は再計算し、引用・固有名詞は記録内の文字列と照合しています。照合処理にAIは使用していません。直接確かめられない記述は「推論」「解釈」として区別しています。誤った期待値を与えた検証(20項目)がすべて不一致になることも確認済みです。全件は別紙「検証明細」に一覧しています。

165 記録と一致	8 推論・解釈(判断として記載)	0 検証により修正
--------------	---------------------	--------------

今回の検証では、修正を要する記述はありませんでした。

なお、照合処理が機能していることを確認するため、意図的に誤った期待値を与えた検証(件数・合計を1つずらしたものの10項目、記録に無い文字列を引用したもの6項目、項目の値を誤らせたもの4項目、計20項目)を別途実施し、いずれも不一致として検出されることを確かめています。

運用上の指摘(記録どうしの食い違い)

① 金属検出機の作動確認記録が空欄の2日(9/19・9/20)は、敬老の日オードブルの増産で全員出勤した日です。記録表の見直し(10/2～)は始まっていますが、繁忙日に記録を誰が確かめるかは、まだ記録に出てきません。

② 敬老の日オードブルのタスクは「完了」ですが、管理者の承認は記録されていません。ほかの完了3件(暑さ対策・アレルギー切替・異物)は承認済みです。

以上