

2026年9月度 工場月次報告 検証明細

これは KOETE のデモ環境の記録から作った見本です。会社・人物・取引先・出来事はすべて架空です。

ひかり台デリカ株式会社 第2工場(架空のデモ会社)「2026年9月度 工場月次報告」の各記述と、KOETEに記録された元データとの照合結果の全件です。件数・合計はデータから再計算し、引用・固有名詞は記録内の文字列と照合しています。**照合処理にAIは使用していません**。タスクは10/8時点の状態と照合しています。意図的に誤った期待値を与えた検証(20項目)も別途行い、すべて不一致として検出されることを確認しています。

165

記録と一致

8

推論・解釈

0

検証により修正

A. 記録と一致した記述

表紙・件数

ID	記述	判定	根拠
C001	表題の法人名がワークスペース登録名と一致すること	一致	name = "ひかり台デリカ株式会社 第2工場"
C002	9月の日報が192件	一致	日報 192件、期間内
C003	9月のトラブル報告が8件	一致	トラブル報告 8件、期間内
C004	9月の改善提案が7件	一致	改善提案 7件、期間内
C005	改善提案の付与ポイント合計350	一致	points の合計 = 350(7件)
C006	タスクが10件	一致	タスク 10件
C007	タスクのうち完了が5件	一致	タスク 5件(status=done)
C008	日報提出者 Aung Ko Ko が21件(10名の合計が全192件)	一致	日報 21件(userName=Aung Ko Ko)、期間内
C009	日報提出者 Chen Jing が21件(10名の合計が全192件)	一致	日報 21件(userName=Chen Jing)、期間内
C010	日報提出者 Wang Li が21件(10名の合計が全192件)	一致	日報 21件(userName=Wang Li)、期間内
C011	日報提出者 Nguyen Thi Hoa が19件(10名の合計が全192件)	一致	日報 19件(userName=Nguyen Thi Hoa)、期間内
C012	日報提出者 Thandar Win が19件(10名の合計が全192件)	一致	日報 19件(userName=Thandar Win)、期間内
C013	日報提出者 Hnin Wai が19件(10名の合計が全192件)	一致	日報 19件(userName=Hnin Wai)、期間内
C014	日報提出者 Le Thi Mai が19件(10名の合計が全192件)	一致	日報 19件(userName=Le Thi Mai)、期間内
C015	日報提出者 Zhang Wei が19件(10名の合計が全192件)	一致	日報 19件(userName=Zhang Wei)、期間内
C016	日報提出者 Pham Thi Lan が17件(10名の合計が全192件)	一致	日報 17件(userName=Pham Thi Lan)、期間内
C017	日報提出者 Tran Van Duc が17件(10名の合計が全192件)	一致	日報 17件(userName=Tran Van Duc)、期間内

ID	記述	判定	根拠
C018	日報のうちベトナム語で書かれたものが72件(3言語の合計が全192件)	一致	日報 72件(sourceLang=vi)、期間内
C019	日報のうち中国語で書かれたものが61件(3言語の合計が全192件)	一致	日報 61件(sourceLang=zh)、期間内
C020	日報のうちミャンマー語で書かれたものが59件(3言語の合計が全192件)	一致	日報 59件(sourceLang=my)、期間内

01 総括

ID	記述	判定	根拠
C021	食品安全:9/10(日本時間)の報告	一致	tr_j02.createdAt = "2026-09-10T02:20:00.000Z"
C022	食品安全:卵・乳不使用の弁当への切替時、マヨネーズ入りポテトサラダのトングが残り、使用前に止めた・混入なし	一致	tr_j02 の本文に "不含蛋、奶"、"土豆沙拉"、"蛋黄酱"、"夹子"、"没有混入" を確認(報告は中国語)
C023	食品安全:報告者が Chen Jing	一致	tr_j02.reporterName = "Chen Jing"
C024	食品安全:道具の総入れ替え・2人サインの切替チェック表	一致	case_j01 の本文に "作業した人と確認した人の2人でサイン"、"道具を全部入れ替え" を確認
C025	食品安全:紫色の専用道具を9/14から使用	一致	case_j01 のコメントに "紫色のトングとヘラが届きました"、"今日からアレルギー配慮品は紫の道具だけ" を確認
C026	食品安全:上記コメントが9/14(日本時間)	一致	case_j01.comments.2.createdAt = "2026-09-14T01:00:00.000Z"
C027	食品安全:2週間、記入漏れ・取り違えゼロ	一致	case_j01 のコメントに "記入漏れ・取り違えはゼロ" を確認
C028	食品安全:タスクの承認が9/28	一致	case_j01.approvedAt = "2026-09-28T01:00:00.000Z"
C029	A社:9/17(日本時間)の報告	一致	tr_j03.createdAt = "2026-09-17T01:05:00.000Z"
C030	A社:9/15製造の幕の内弁当1個に透明なビニール片(約1cm)	一致	tr_j03 の本文に "9月15日生产的幕之内弁当"、"有1个"、"透明塑料片"、"大约1cm" を確認(報告は中国語)
C031	A社:冷凍いんげんの袋の切れ端と材質・形が一致	一致	case_j02 のコメントに "冷冻四季豆袋子"、"材质、形状一致" を確認
C032	A社:開封専用ハサミ1本・赤いフタの回収箱・切れ端の数を記録(Aung Ko Ko さんの提案)	一致	case_j02 の本文に "開封専用のハサミを1本"、"赤いフタの回収箱"、"切れ端の数を数えて記録"、"Aung Ko Ko さんの提案" を確認
C033	A社:上記の提案者が Aung Ko Ko	一致	ip_j03.reporterName = "Aung Ko Ko"
C034	A社:提案が9/18(日本時間)	一致	ip_j03.createdAt = "2026-09-18T02:15:00.000Z"
C035	A社:再発防止の報告書をA社へ提出	一致	case_j02 のコメントに "再发防止报告书已经交给A公司了" を確認
C036	A社:報告書の提出が9/25(日本時間)	一致	case_j02.comments.3.createdAt = "2026-09-25T06:00:00.000Z"

ID	記述	判定	根拠
C037	A社:2週間異物ゼロ	一致	case_j02 のコメントに "運用開始から2週間、異物の発見はゼロ" を確認
C038	A社:タスクの承認が10/2	一致	case_j02.approvedAt = "2026-10-02T03:00:00.000Z"
C039	設備:9/24(日本時間)の報告	一致	tr_j04.createdAt = "2026-09-23T22:40:00.000Z"
C040	設備:3個中1個が中心72°C、基準75°C・1分以上	一致	tr_j04 の本文に "3 miếng thì có 1 miếng chỉ được 72°C", "75°C trong 1 phút" を確認(報告はベトナム語)
C041	設備:表示180°C、別の温度計で168°C	一致	tr_j04 の本文に "Màn hình Fryer #2 hiện 180°C", "168°C" を確認
C042	設備:再加熱・全数再測定し、基準を満たしたものだけ使用	一致	tr_j04 の本文に "chiên lại, đo lại toàn bộ, chỉ dùng những miếng đạt chuẩn" を確認
C043	設備:Fryer #2 停止、朝の唐揚げ弁当を400食から320食に	一致	case_j03 の本文に "Fryer #2 đã ngừng dùng", "giảm từ 400 xuống 320" を確認
C044	設備:9/30の業者点検で温度センサーの不良、交換は10/7	一致	case_j03 のコメントに "温度センサーの不良", "交換は 10/7" を確認
C045	設備:上記コメントが9/30(日本時間)	一致	case_j03.comments.3.createdAt = "2026-09-30T07:00:00.000Z"
C046	設備:タスクの期限が10/2	一致	case_j03.dueDate = "2026-10-02T00:00:00.000Z"
C047	設備:タスクが完了していない(期限超過)	一致	case_j03.status = "InProgress"
C048	監査準備:10/15の取引先A社の衛生監査	一致	case_j04 の本文に "10/15", "取引先A社の衛生監査" を確認
C049	監査準備:タスク化が9/29(日本時間)	一致	case_j04.createdAt = "2026-09-29T00:30:00.000Z"
C050	監査準備:中心温度計5本のうち2本(No.3・No.5)が1.5°C低い	一致	tr_j05 の本文に "中心温度計5支", "No.3 和 No.5", "低1.5°C", "已经停用" を確認(報告は中国語)
C051	監査準備:温度計の報告が9/28(日本時間)	一致	tr_j05.createdAt = "2026-09-28T00:30:00.000Z"
C052	監査準備:金属検出機の作動確認記録 9/19・9/20 が空欄	一致	tr_j06 の本文に "金属检测机的作动确认记录", "9月19日和20日两天是空空的" を確認
C053	監査準備:空欄の発見が9/30(日本時間)	一致	tr_j06.createdAt = "2026-09-30T05:40:00.000Z"
C054	監査準備:担当者「確認はしたが、忙しくて書き忘れた」	一致	tr_j06 のスレッドに "确认是做了了的, 但是太忙忘了写" を確認
C055	改善提案者 Nguyen Thi Hoa が1件(7名の合計が全7件)	一致	改善提案 1件(reporterName=Nguyen Thi Hoa)、期間内
C056	改善提案者 Pham Thi Lan が1件(7名の合計が全7件)	一致	改善提案 1件(reporterName=Pham Thi Lan)、期間内
C057	改善提案者 Aung Ko Ko が1件(7名の合計が全7件)	一致	改善提案 1件(reporterName=Aung Ko Ko)、期間内

ID	記述	判定	根拠
C058	改善提案者 Chen Jing が1件(7名の合計が全7件)	一致	改善提案 1件(reporterName=Chen Jing)、期間内
C059	改善提案者 Thandar Win が1件(7名の合計が全7件)	一致	改善提案 1件(reporterName=Thandar Win)、期間内
C060	改善提案者 Zhang Wei が1件(7名の合計が全7件)	一致	改善提案 1件(reporterName=Zhang Wei)、期間内
C061	改善提案者 Tran Van Duc が1件(7名の合計が全7件)	一致	改善提案 1件(reporterName=Tran Van Duc)、期間内
C062	改善提案のうちベトナム語が3件	一致	改善提案 3件(sourceLang=vi)、期間内
C063	改善提案のうち中国語が2件	一致	改善提案 2件(sourceLang=zh)、期間内
C064	改善提案のうちミャンマー語が2件	一致	改善提案 2件(sourceLang=my)、期間内
C065	人と改善:洗浄場でのめまいの報告が9/3(日本時間)	一致	tr_j01.createdAt = "2026-09-03T05:10:00.000Z"
C066	人と改善:めまいの報告(洗浄場 32°C)	一致	tr_j01 の本文に "chóng mặt", "32°C" を確認
C067	人と改善:翌日にスポットクーラーと水分休憩の提案	一致	ip_j01 の本文に "máy lạnh di động", "nghe 5 phút uống nước" を確認
C068	人と改善:上記の提案が9/4(日本時間)	一致	ip_j01.createdAt = "2026-09-04T06:00:00.000Z"
C069	人と改善:Hnin Wai さんが9/18に盛付ラインの標準速度に到達	一致	case_j05 のコメントに "盛付の速度が、今日ラインの標準に届きました" を確認
C070	人と改善:上記コメントが9/18(日本時間)	一致	case_j05.comments.2.createdAt = "2026-09-18T08:00:00.000Z"
C071	人と改善:Hnin Wai さんは9/1配属	一致	case_j05 の本文に "9/1 配属の Hnin Wai さん" を確認

02 役員に判断いただきたい事項

ID	記述	判定	根拠
C072	Fryer #2:部品取り寄せのため交換は10/7	一致	case_j03 のコメントに "部品を取り寄せるため、交換は 10/7" を確認
C073	Fryer #2:始業時に別の温度計で油温を測って記録(提案)	一致	ip_j08 の本文に "Đầu ca đo nhiệt độ dầu chiên bằng nhiệt kế riêng" を確認
C074	Fryer #2:10/2 表示180°C・実測179°C	一致	case_j03 のコメントに "màn hình 180°C, nhiệt kế đo được 179°C" を確認
C075	監査:9/19・9/20 は敬老の日の増産日	一致	tr_j06 の本文に "那两天是敬老日拼盘增产" を確認
C076	監査:主任の発言「後から書き足すことはしません。経緯書を作って、監査ではそのまま説明します」	一致	tr_j06 のスレッドに "後から書き足すことはしません。経緯書を作って、監査ではそのまま説明します" を確認
C077	監査:発言者が Ishikawa Yumi(主任)	一致	tr_j06 のスレッドに "Ishikawa Yumi: Chen Jing さん、正直に言ってくれてありがとう。後から書き足すことはしません" を確認

ID	記述	判定	根拠
C078	監査:経緯書の下書きを工場長が確認	一致	case_j04 のコメントに "経緯書の下書きを確認しました" を確認
C079	監査:上記の確認が10/4(日本時間)	一致	case_j04.comments.6.createdAt = "2026-10-04T01:00:00.000Z"
C080	監査:新しい記録表で金属検出機の確認を始業チェックの1行目に(10/2~)	一致	case_j04 のコメントに "金属検出機の確認は始業チェックの1行目","今日から使っています" を確認
C081	監査:上記コメントが10/2(日本時間)	一致	case_j04.comments.4.createdAt = "2026-10-02T09:00:00.000Z"
C082	攪拌機:9/12に焦げ付きで約2kgを廃棄	一致	tr_j09 の本文に "大约2kg已经扔掉" を確認
C083	攪拌機:焦げ付きの報告が9/12(日本時間)	一致	tr_j09.createdAt = "2026-09-12T03:30:00.000Z"
C084	攪拌機:見積り85万円で今期は見送り	一致	case_j10 の本文に "85万円","今期の予算に入らない" を確認
C085	攪拌機:見送りの決定が9/24(日本時間)	一致	case_j10.comments.4.createdAt = "2026-09-24T02:00:00.000Z"
C086	攪拌機:タスクの結果が「見送り」	一致	case_j10.resolution = "notPlanned"
C087	攪拌機:10分ごとのタイマーで攪拌	一致	case_j10 の本文に "10分ごとに鳴ったら攪拌" を確認
C088	攪拌機:9/28時点で5日間一度も焦げていない	一致	case_j10 のコメントに "已经用了5天, 筑前煮一次都没有糊" を確認
C089	攪拌機:焦げ付きが再発したら来期予算で再検討	一致	case_j10 の本文に "焦げ付きが再び出るようなら来期の予算で再検討" を確認

03 数字で見る9月

ID	記述	判定	根拠
C090	トラブル報告の影響度 HIGH が3件	一致	トラブル報告 3件(impactLevel=HIGH)、期間内
C091	トラブル報告の影響度 MEDIUM が4件	一致	トラブル報告 4件(impactLevel=MEDIUM)、期間内
C092	トラブル報告の影響度 LOW が1件	一致	トラブル報告 1件(impactLevel=LOW)、期間内
C093	日報 調理課 が95件	一致	日報 95件(workGroupIds≒wg_cook)、期間内
C094	日報 盛付課 が76件	一致	日報 76件(workGroupIds≒wg_pack)、期間内
C095	日報 品質管理課 が21件	一致	日報 21件(workGroupIds≒wg_qa)、期間内
C096	日報 調理課・予定通り が85件	一致	日報 85件(workGroupIds≒wg_cook・status=good)、期間内
C097	日報 調理課・やや遅れ が2件	一致	日報 2件(workGroupIds≒wg_cook・status=delayed)、期間内

ID	記述	判定	根拠
C098	日報 調理課・大幅な遅れ が8件	一致	日報 8件(workGroupIds≒wg_cook・status=issue)、期間内
C099	日報 盛付課・予定通り が70件	一致	日報 70件(workGroupIds≒wg_pack・status=good)、期間内
C100	日報 盛付課・やや遅れ が2件	一致	日報 2件(workGroupIds≒wg_pack・status=delayed)、期間内
C101	日報 盛付課・大幅な遅れ が4件	一致	日報 4件(workGroupIds≒wg_pack・status=issue)、期間内
C102	日報 品質管理課・予定通り が17件	一致	日報 17件(workGroupIds≒wg_qa・status=good)、期間内
C103	日報 品質管理課・やや遅れ が0件	一致	日報 0件(workGroupIds≒wg_qa・status=delayed)、期間内
C104	日報 品質管理課・大幅な遅れ が4件	一致	日報 4件(workGroupIds≒wg_qa・status=issue)、期間内
C105	改善提案 調理課 のポイント合計190	一致	points の合計 = 190(4件)
C106	改善提案 調理課 が4件	一致	改善提案 4件(workGroupIds≒wg_cook)、期間内
C107	改善提案 盛付課 のポイント合計160	一致	points の合計 = 160(3件)
C108	改善提案 盛付課 が3件	一致	改善提案 3件(workGroupIds≒wg_pack)、期間内
C109	改善提案 品質管理課 のポイント合計0	一致	points の合計 = 0(0件)
C110	改善提案 品質管理課 が0件	一致	改善提案 0件(workGroupIds≒wg_qa)、期間内
C111	改善提案7件すべてにポイントが付与されている(ポイント未設定が0件)	一致	改善提案 0件(points=null)、期間内
C112	tr_j01 にスレッドの返信がある(応答なし0件の根拠)	一致	tr_j01.conversation.0.userName = "Takeda Hiroshi"
C113	tr_j02 にスレッドの返信がある(応答なし0件の根拠)	一致	tr_j02.conversation.0.userName = "Ishikawa Yumi"
C114	tr_j03 にスレッドの返信がある(応答なし0件の根拠)	一致	tr_j03.conversation.0.userName = "Takeda Hiroshi"
C115	tr_j04 にスレッドの返信がある(応答なし0件の根拠)	一致	tr_j04.conversation.0.userName = "Nguyen Thi Hoa"
C116	tr_j05 にスレッドの返信がある(応答なし0件の根拠)	一致	tr_j05.conversation.0.userName = "Zhang Wei"
C117	tr_j06 にスレッドの返信がある(応答なし0件の根拠)	一致	tr_j06.conversation.0.userName = "Chen Jing"
C118	tr_j09 にスレッドの返信がある(応答なし0件の根拠)	一致	tr_j09.conversation.0.userName = "Takeda Hiroshi"
C119	tr_j10 にスレッドの返信がある(応答なし0件の根拠)	一致	tr_j10.conversation.0.userName = "Takeda Hiroshi"

ID	記述	判定	根拠
C120	経過図:異物の件の承認が10/2	一致	case_j02.status = "done"
C121	予定:Hnin Wai さんのアレルゲン切替の確認が10/9	一致	case_j05 のコメントに "10/9 に私と一緒に確認します" を確認
C122	予定:温度計2本が10/12頃に校正から戻る	一致	case_j09 のコメントに "10月12日左右寄回来" を確認
C123	予定:10/14 に全体で最終確認	一致	case_j04 の本文に "10/14 に全体で最終確認" を確認
C124	経過図:温度計の件は Fryer #2 を受けた点検	一致	tr_j05 の本文に "因为上周 Fryer #2 的事" を確認

タスク 10件(10/8時点)

ID	記述	判定	根拠
C125	case_j06 の状態	一致	case_j06.status = "done"
C126	case_j06 の期限	一致	case_j06.dueDate = "2026-09-15T00:00:00.000Z"
C127	case_j01 の状態	一致	case_j01.status = "done"
C128	case_j01 の期限	一致	case_j01.dueDate = "2026-09-30T00:00:00.000Z"
C129	case_j02 の状態	一致	case_j02.status = "done"
C130	case_j02 の期限	一致	case_j02.dueDate = "2026-10-02T00:00:00.000Z"
C131	case_j07 の状態	一致	case_j07.status = "done"
C132	case_j07 の期限	一致	case_j07.dueDate = "2026-09-21T00:00:00.000Z"
C133	case_j07 は承認の記録なし	一致	case_j07.approvedAt = null
C134	case_j10 の状態	一致	case_j10.status = "done"
C135	case_j10 の期限	一致	case_j10.dueDate = "2026-09-30T00:00:00.000Z"
C136	case_j10 は承認の記録なし	一致	case_j10.approvedAt = null
C137	case_j03 の状態	一致	case_j03.status = "inProgress"
C138	case_j03 の期限	一致	case_j03.dueDate = "2026-10-02T00:00:00.000Z"
C139	case_j03 は承認の記録なし	一致	case_j03.approvedAt = null
C140	case_j05 の状態	一致	case_j05.status = "inProgress"
C141	case_j05 の期限	一致	case_j05.dueDate = "2026-10-09T00:00:00.000Z"
C142	case_j05 は承認の記録なし	一致	case_j05.approvedAt = null
C143	case_j04 の状態	一致	case_j04.status = "inProgress"

ID	記述	判定	根拠
C144	case_j04 の期限	一致	case_j04.dueDate = "2026-10-14T00:00:00.000Z"
C145	case_j04 は承認の記録なし	一致	case_j04.approvedAt = null
C146	case_j09 の状態	一致	case_j09.status = "InProgress"
C147	case_j09 の期限	一致	case_j09.dueDate = "2026-10-14T00:00:00.000Z"
C148	case_j09 は承認の記録なし	一致	case_j09.approvedAt = null
C149	case_j08 の状態	一致	case_j08.status = "open"
C150	case_j08 の期限	一致	case_j08.dueDate = "2026-10-20T00:00:00.000Z"
C151	case_j08 は承認の記録なし	一致	case_j08.approvedAt = null
C152	case_j01 に紐づく報告が2件	一致	case_j01.linkedReports.length = 2
C153	case_j02 に紐づく報告が2件	一致	case_j02.linkedReports.length = 2
C154	case_j03 に紐づく報告が2件	一致	case_j03.linkedReports.length = 2
C155	case_j04 に紐づく報告が2件	一致	case_j04.linkedReports.length = 2
C156	case_j05 に紐づく報告が2件	一致	case_j05.linkedReports.length = 2
C157	case_j06 に紐づく報告が2件	一致	case_j06.linkedReports.length = 2
C158	case_j07 に紐づく報告が2件	一致	case_j07.linkedReports.length = 2
C159	case_j08 に紐づく報告が0件	一致	case_j08.linkedReports.length = 0
C160	case_j09 に紐づく報告が1件	一致	case_j09.linkedReports.length = 1
C161	case_j10 に紐づく報告が2件	一致	case_j10.linkedReports.length = 2
C162	Fryer #2 のタスクはベトナム語で起票	一致	case_j03.sourceLang = "vi"
C163	温度計のタスクは中国語で起票	一致	case_j09.sourceLang = "zh"
C164	敬老の日オードブル 1,200セット・9/20と9/21に600セットずつ出荷	一致	case_j07 のコメントに "本日出荷分の600セット"、"残りの600セットも出荷しました。合計 1,200セット" を確認

運用上の指摘

ID	記述	判定	根拠
C165	②敬老の日オードブルのタスクは完了だが承認の記録なし	一致	case_j07.approvedAt = null

B. 記録に基づかない記述(判断・分析)

元データに直接の裏付けがない記述です。報告者の判断として記載しているもので、記録された事実ではありません。

表紙・件数

ID	記述	区分	補足
N01	日報の提出者を「10名」とした	解釈	提出者ごとの件数の合計が全192件と一致することから導いた人数

ID	記述	区分	補足
N02	報告者を Takeda Hiroshi(工場長)とした	解釈	「工場長」という役職を持つフィールドは無い。記録中で「工場長、確認をお願いします」に Takeda Hiroshi が応じていることから判断
N03	生産数量を算出しない理由	解釈	数量は日報の本文テキストにのみ書かれ、集計できる項目として記録されていない
N04	日付を日本時間(UTC+9)で表記	解釈	KOETEはUTCで保存。照合の対象期間は2026-08-31T15:00Z～2026-09-30T15:00Z。本文の日付は報告者が換算

01 総括

ID	記述	区分	補足
N05	「起きたことを仕組みで防ぐ提案が続いた」	解釈	めまい→翌日の暑さ対策、ビニール片→翌日の開封方法の2例の日付から導いた評価

02 役員に判断いただきたい事項

ID	記述	区分	補足
N06	Fryer #2:修理費用	解釈	費用はKOETEに記録が無いため空欄とした

03 数字で見る9月

ID	記述	区分	補足
N07	トラブル報告の対応状況(完了の記録あり5・なし3・応答なし0)	解釈	基準:その報告のスレッド、または紐づくタスクのコメントに完了が明記されているか(10/8時点)。完了=tr_j01・tr_j02・tr_j03・tr_j09・tr_j10。応答なしはスレッドの返信0件で判定

運用上の指摘

ID	記述	区分	補足
N08	①「繁忙日に記録を誰が確かめるかは、まだ記録に出てこない」	推論	不存在の主張。9月～10/8 の記録に該当する取り決めが見当たらないことによる

C. 検証により修正した記述

今回の検証では、修正を要する記述はありませんでした。

なお、照合処理が機能していることを確認するため、意図的に誤った期待値を与えた検証(件数・合計を1つずらしたものの10項目、記録に無い文字列を引用したもの6項目、項目の値を誤らせたもの4項目、計20項目)を別途実施し、いずれも不一致として検出されることを確かめています。

以上